
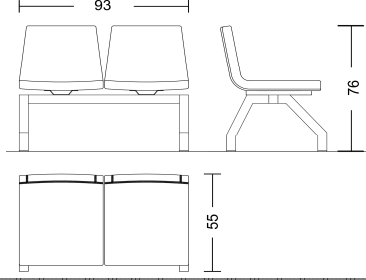


Tarihi:	KATAGORİ KIRILIMI	9	6	3	1	2
DMO KATALOG KOD NO						
ÜRÜN ADI	BEKLEME KOLTUĞU					
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)	DUCK 02					
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ	İKON DUCK 02 İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU					
ÜRÜNE AİT RESİM	ÜRÜNE AİT TEKNİK ÇİZİM					
						
<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>						
* Üründe kullanılan malzemeler						
Koltuk yüksekliği (Not-2)	76 cm					
Koltuk derinliği (Not-2)	55 cm					
Koltuk genişliği (Not-2)	93 cm					
Oturma derinliği (Not-2)	42 cm					
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	92 cm					
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	34 cm					
Sünger (Not-4)	Oturak ve sırt monobloktur. Metal iskelet üzerine 52 kg/m <sup>3</sup> 5 cm kalınlığının da dökme süngerdir					
Kolçaklar						
Ayaklar ve tekerlekler	Ana taşıyıcı ayaklar; 50x50x1.5 mm dkp kutu profilden mamuldür. Travers 50x50 x1.5 mm dkp kutu profildir. Ayakların altında plastik pabuç vardır.					
İskelet	Metal iskeletlidir.					
Mekanizma						
Döşemelik kumaşlar ve suni deri	Döşeme suni deri veya kumaş olabilir. Deri; 560 gr/m <sup>2</sup> ± 5% Kumaş; %100 polyolefin, 313 gr/m <sup>2</sup>					
Gazlı amortisör						
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar	2mm sac tava ile koltuklar ayağa monte edilir					
Profil Boru (Not-1)	Ayaklar 50x50x1.5 mm dkp kutu profilden imal edilecektir.					
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)						
Toleranslar (Not-1-2)	TSE					
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)	Metal kısımlar elektrostatik fırın boyalıdır					
Diğer Özellikler						
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi						

**AÇIKLAMALAR**

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m<sup>3</sup>, kesme süngerin en az 32 kg/m<sup>3</sup> ve minder enterge tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m<sup>3</sup> olacaktır.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

6

3

1

2

ÜRÜNE AİT RESİM

**DUCK 02 İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU**

Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

**AÇIKLAMALAR**

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloga alınacak ürün listesinde belirtilen ahşap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde"

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boya kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Tarihi:

KATAGORİ KIRILIMI

9

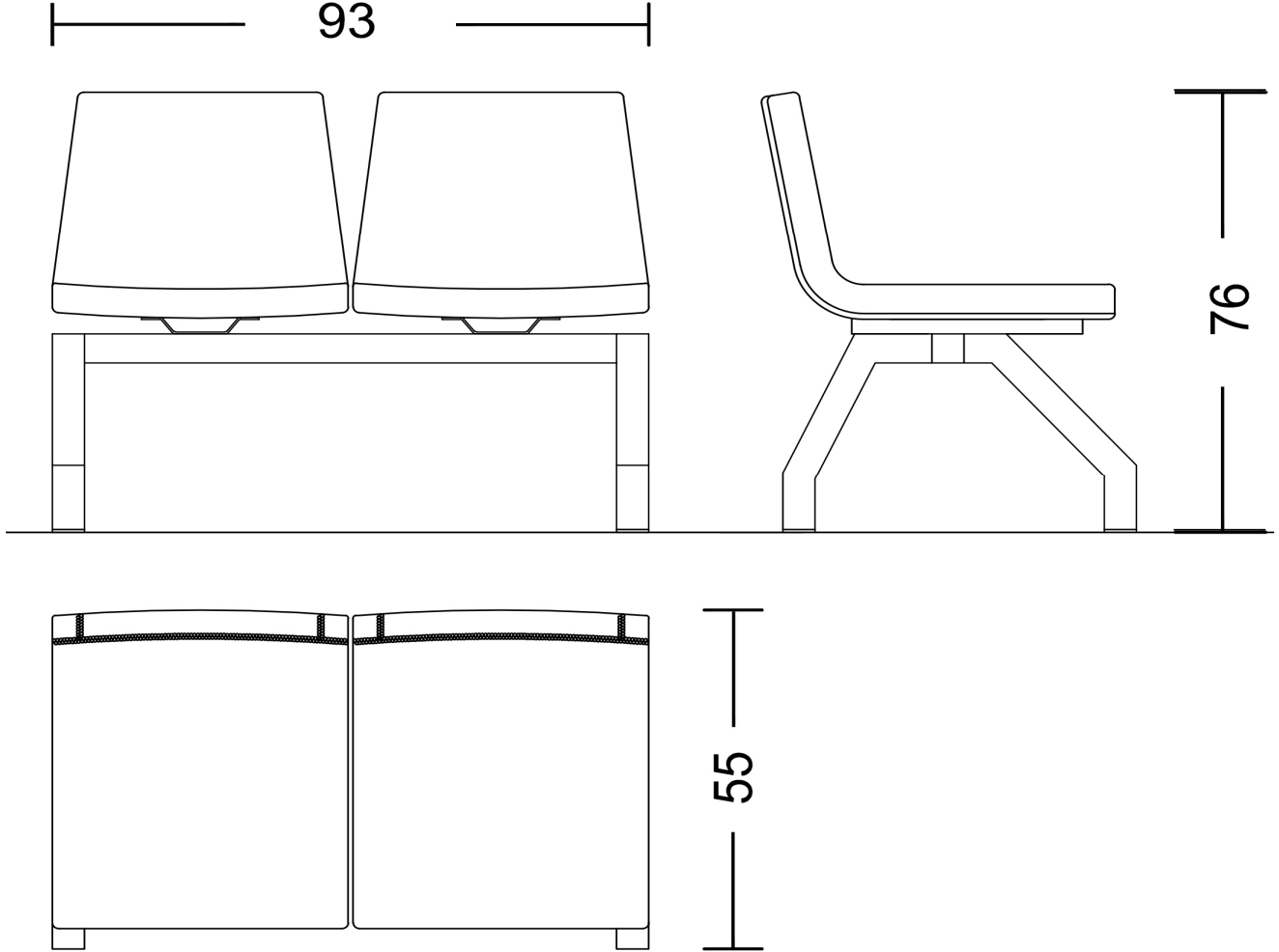
6

3

1

2

ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM



## DUCK 02 İKİLİ BEKLEME KOLTUĞU



Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi

### AÇIKLAMALAR

\* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Kataloga alınacak ürün listesinde belirtilen ahşap esaslı ürünlerin kaplama malzemesi toleransları "Tolerans Değerleri Listesinde"

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 m olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 m değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.